



BRUNISSEURS MÉTAUX NOIR

POUR MÉTAUX FERREUX - ZINC

NOIR

■ Description

Brunisseur à effet immédiat.

Ce brunisseur permet de teinter et patiner par oxydation les métaux ferreux et teinter le zinc en noir.

Pour le cuivre, le bronze et le laiton, on peut utiliser nos brunisseurs noir-brun-brun clair ainsi que la patine vert antique.

Ce brunisseur permet d'obtenir un noir plus foncé que notre autre brunisseur noir. Les acides qu'il contient sont différents et moins sensible à rouiller le métal. Son accroche est bonne et sa teinte est plus foncée. Il doit être rincé avec le neutralisant et recouvert d'une finition.

■ Application

On l'utilise sur un métal dégraissé, non vernis et sec, soit au pinceau, soit au trempé.

Ne pas pulvériser

Ce brunisseur pourra être dilué à l'eau ce qui permettra d'obtenir différentes nuances. Existe aussi en concentré.

Après oxydation et séchage, rincer le brunisseur avec le neutralisant, ce qui évitera la formation de rouille.

Nettoyage des pinceaux à l'eau.

■ Précautions d'emploi (produit professionnel)

- Lire attentivement l'étiquette de sécurité
- Porter impérativement des gants en caoutchouc et des lunettes de protection
- Ne pas avaler
- Ne pas laisser à la portée des enfants