



FICHE TECHNIQUE

GAMME MÉTAL PATINES & FINITIONS

Dernière mise à jour : 21 août 2015

BRUNISSEURS MÉTAUX

POUR MÉTAUX FERREUX - CUIVRE - BRONZE - LAITON - ZINC

NOIR - BRUN - BRUN CLAIR

■ Description

Ces brunisseurs permettent de teinter et patiner par oxydation les métaux. Pour les métaux ferreux ainsi que pour obtenir une teinte noire pour le zinc, on utilise le brunisseur noir. Afin d'obtenir également une teinte noire pour le cuivre, le bronze et le laiton on utilisera le brunisseur brun et brun clair.

■ Application

Utiliser sur métal non calaminé, dégraissé, non vernis et sec, soit au pinceau, soit au trempé. La réaction est immédiate.

Ne pas pulvériser.

Ce brunisseur pourra être dilué à l'eau, ce qui permettra d'obtenir différentes nuances.

Après oxydation et séchage, rincer le brunisseur avec le neutralisant, ce qui évitera la formation de rouille.

À l'intérieur :

On pourra le cirer avec une cire incolore, une cire noire graphite, ou l'huiler avec une huile de protection.

À L'extérieur :

Le vernir avec notre protecteur contre la rouille, mat, satiné ou brillant.

Nettoyage des pinceaux à l'eau

■ Conditionnement

100 ml

■ Précautions d'emploi (produit professionnel)

- Lire attentivement l'étiquette de sécurité
- Porter impérativement des gants en caoutchouc et des lunettes de protection
- Ne pas avaler
- Ne pas laisser à la portée des enfants

Les conseils et les informations de cette fiche technique sont l'expression de nos connaissances, elles ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité. Notre service technique est à disposition pour vous fournir des renseignements supplémentaires.

QUESTIONS DÉCO

125, avenue des Logissons - 13770 Venelles

Tél. 04 42 54 02 54 / Fax : 04 42 54 28 42

www.questionsdeco.com